



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-192/19-24

(zastępuje świadectwo uznania laboratorium nr LBU-192/19-24 z dnia 16 lipca 2024)

Urząd Dozoru Technicznego

poświadcza, że

DE-TECH Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 16B, 60-185 Skórzewo

Laboratorium Badań Materiałów

ul. Kolejowa 16B, 60-185 Skórzewo

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **17 lipca 2024**

Data ważności uznania: **16 lipca 2026**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 17 lipca 2024

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-192/19-24

z dnia 17 lipca 2024

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

DE-TECH Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 16B, 60-185 Skórzewo

Laboratorium Badań Materiałów

ul. Kolejowa 16B, 60-185 Skórzewo

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN ISO 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek, – rur stalowych bez szwu i spawanych	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04 PN-EN 10228-1:2016-07 PN-EN ISO 10893-5:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – wyrobów hutniczych płaskich o grubości od 6 mm, – odkuwek, – odlewów, – prętów stalowych, – rur stalowych w celu wykrycia rozwarstwień techniką manualną. Pomiary grubości w zakresie od 2 mm do 300 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 22825:2017-12 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10307:2004 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN 10308:2004 PN-EN ISO 10893-8:2011 Załącznik A PN-EN ISO 10893-8:2011/A1:2020-12 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości techniką promieniowania X i gamma z błoną: – złączy spawanych o grubości do 100 mm, – odlewów o grubości do 90 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN ISO 10893-6:2019-04 PN-EN 12681-1:2018-01
6.	Badania metalograficzne	Makrostruktura złączy spawanych	PN-EN ISO 17639:2022-12
7.	Pomiar twardości metali	Pomiary twardości sposobem: – Vickersa w zakresie obciążenia: HV5, HV10, – UCI w zakresie obciążenia HV10	PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 9015-1:2011 Procedura PB-07-02 wyd. II z dnia 01.03.2024

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
8.	Próba udarności metali	Udarność do 300 J w zakresie temperatury: – otoczenia, – obniżonej do -70°C, – ciekłego azotu	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2022-09
9.	Próba rozciągania metali	Próba statycznego w zakresie 200 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – wytrzymałości na rozciąganie, – górnej granicy plastyczności, – dolnej granicy plastyczności, – wydłużenie procentowe, – przewężenie procentowe	PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B
10.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 5173:2023-06 PN-EN ISO 7438:2021-04
11.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

- Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
- Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
- W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
- W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
- Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
- UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
- Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
- UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.